

Адрес завода: производственный городок N 2.
г. Арах-Иран
телефон: (+98 861)3573301
факс: (+98 861) 3573236
Центральный офис г. Тегеран: +98 21 88194166,
+98 21 88193919
Офис продаж: +98 21 88829582, +98 21 88302593
www.nsindco.com



NOBOUGH SARMAYESH





НОБУГ САРМАЕШ

Поддержка

Специалисты и консультанты данной компании готовы обеспечить клиента успешным завершением начатой деятельности. Компания обязуется консультировать клиента в течении всего периода деятельности.

До построения скелета здания, консультанты-специалисты разработают определенный план, сэндвич-панели и всем необходимым, и будут рядом с вами до и даже после эксплуатации.



Упаковка и раздача



Упаковка сэндвич-панельной данной компании обеспечивает полную безопасность при погрузке и разгрузке товара, гарантируя целостность производства. Компания также обеспечит скорое перемещение на месте.



Во избежания деформирования и сохранения качества производства, необходимо правильное перемещение, при погрузке и разгрузки. В этом вам помогут консультанты и специалисты нашей компании.



Краткая история компании

Компания "Нобуг Сармаеш" начала свою деятельность в 1967г. изготавливая двери и панели производственных и торговых рефрижераторов на заводе с площадью 3000 кв. метров. Компания изготовила и выпустила в эксплуатацию более чем 50 ед. производственных рефрижераторов для хранения мяса, птицы, рыбы и фрукт, также и морозильные туннели. Работает около пол-века.

Расширению и развитию данного производства помогли соответствующие влажения, сегодня в компании работают 50 квалифицированные специалисты. Производства сэндвич-панелей достигает до 7000 кв. метров, территория занимает 24000 кв. метров. Компания также изготавливает специальные двери для рефрижераторов, в разной талщинойв рамках международного стандарта 9001 2008. Компания расположен в производственном городке N2 г. Араке.



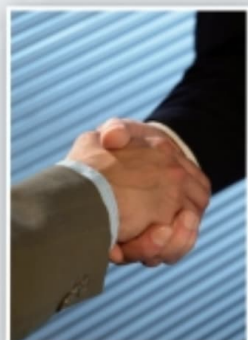
НОБУГ САРМАЕШ

Сотрудничество с клиентом

■ Палитка компания всегда имела только одну цель, находиться рядом с клиентом и оказать ему нужную услугу, и не имела цели только продовать свою продукцию.

Такой подход гарантировал компании долгую деятельность.

Компания относится к просьбам и проблемам своих клиентов и этим завоевывает своего славу и день и ночь работая на протяжении 50 лет, становился в одну из ведущих производителей этой области.



NOBOUGH SARMAYESH



Технология производства "Нобуг Сармаеш"



■ Завод современно оборудован автоматической аппаратурой и немецким инъекционным аппаратом "Кравус", который соответствует международным стандартам и обеспечивает постоянным производством сэндвич-панелей.

Жесткий ядро полиуретана по просьбе клиента может быть вида В3 или В2 (самовыключающие).

В настоящее время завод "Нобуг Сармаеш" является одним единственным, который специализированный по производству сэндвич-панелей для рефрижераторов в Иране, начиная с первого этапа и до окончания все процессы автоматические и контролируются по PLC.

■ В результате производится равномерный, гарантированный по плотности продукт.

Вместимость производство завода "Нобуг Сармаеш" 7000 кв. метров в день и такая вместимость является гарантией клиентов.



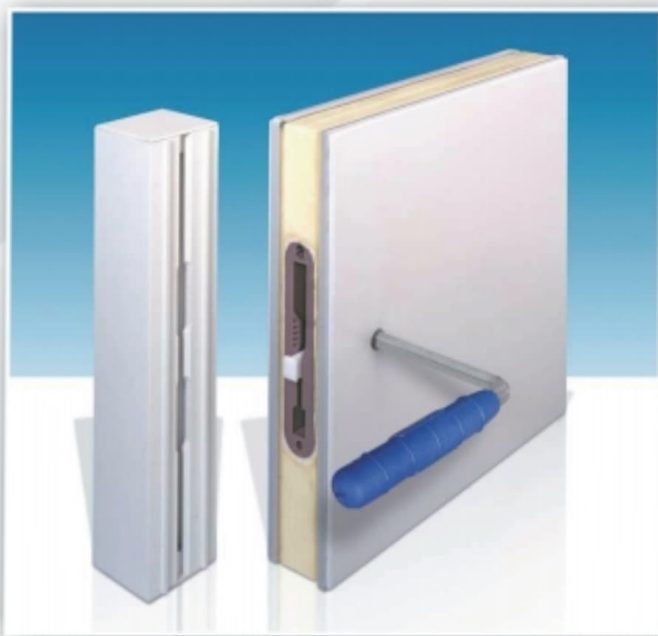
НОБУГ САРМАЕШ

■ Сэндвич-панели (Cam Lock) Кам лак.

Главная специфика таких панелей, заключается в их быстром монтаже и демонтаже.



При перемене места такие панели можно демонтировать очень легко и перенести, смонтировать в другом месте. Такие панели имеют особую технологию при производстве выпускаются с соответствующей длиной и с разной толщиной 70мм, 100мм и 130ммметров.

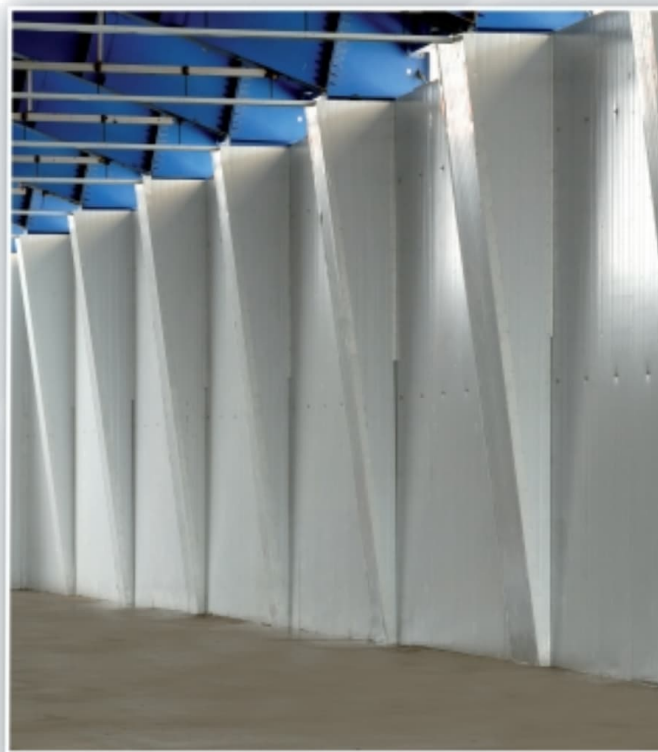
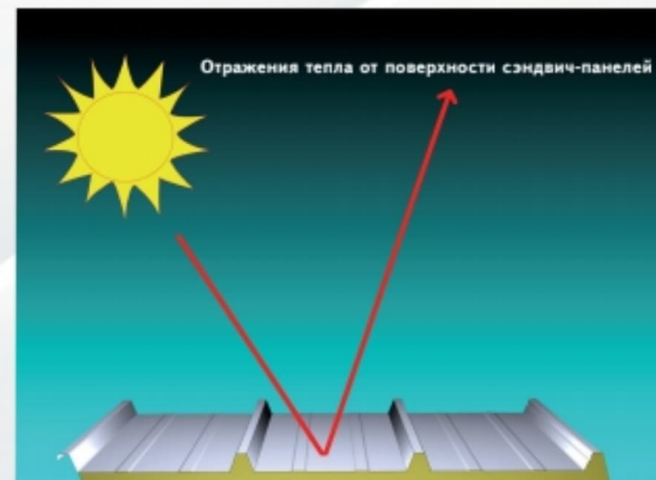


NOBOUGH SARMAYESH



Причина предпочтения сэндвич-панелей традиционными строительными материалами

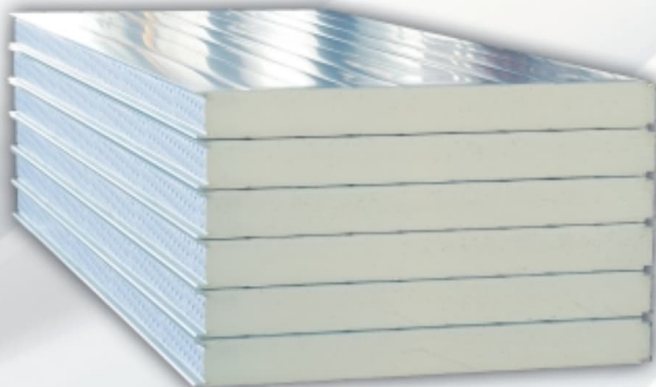
■ Используя малое количество энергии, сэндвич-панели считаются главными техническими изоляторами в производстве и в торговле. Сэндвич-панели также способны присоединяться в разных климатических условиях, и по сравнению с другими обычными традиционными строительными присоединяются большой скоростью.



НОБУГ САРМАЕШ

Сэндвич-панели

Сэндвич-панель, это двухслойный материал, состоящий из двух листов металла, заполненных полиуретаном. Это простое объяснение панельных сэндвичей. Сам по себе полиуретан является твердым веществом, ломающимся характером, и самостоятельно используется. Находясь между двумя металлическими листами, благодаря своей высокой эластичности, приобретает необходимые механические свойства.



В настоящее время наиболее распространенный тип металла, употребляемые с этой целью, являются гальванизированные, алюминиевые и алюминий листы, которые при присоединении с полиуретаном становится изолятором. Свойствами этого продукта является .

- необходимая механическая стойкость.
- легкий вес.
- негниение и непроницаемость разным насекомым.
- низкий индекс теплопроводности.
- удобная цена.
- разноцветность.
- легкое, быстрое соединение
- низкая стоимость соединения
- не возникает проблема при присоединении
- не требуется специальных инструментов для присоединения.

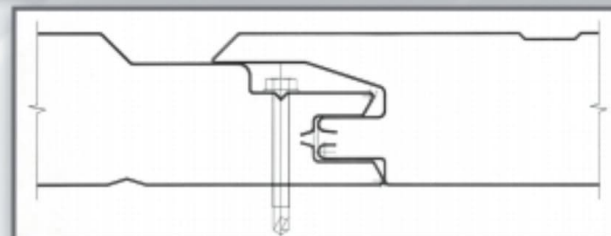
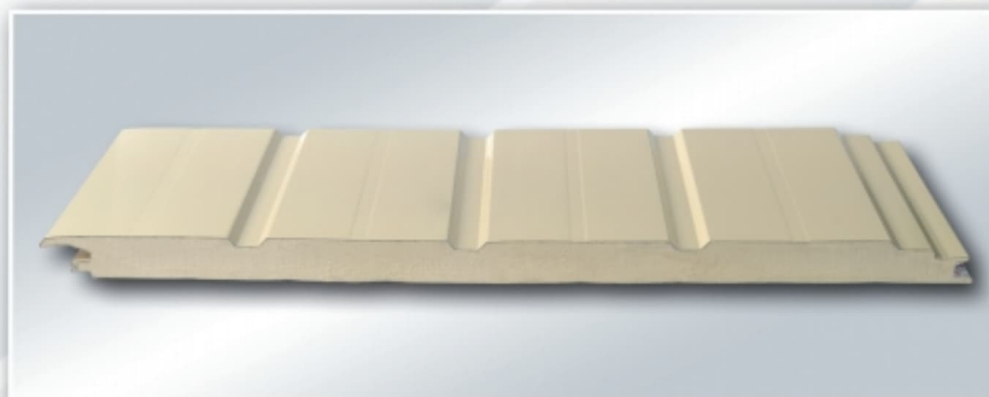


NOBOUGH SARMAYESH

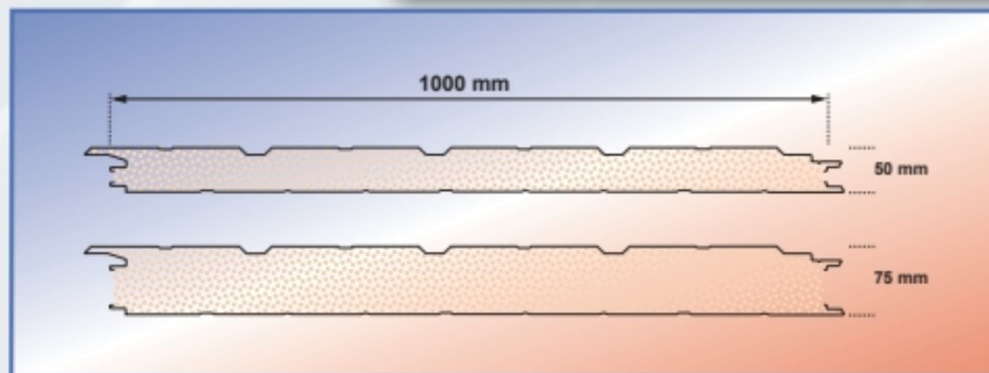


Сэндвич-панели с тайным винтом

Такие панели обычно употребляются в строительстве. Они отличаются своим специальным устройством корпуса и по сравнению с простыми стенными сэндвич-панелями имеют высокую механическую стойкость и из-за своего особого дизайна места присоединения панелей, винты снаружи скрыты.



Такие сэндвич-панели производятся с нужной длиной и следующей толщиной

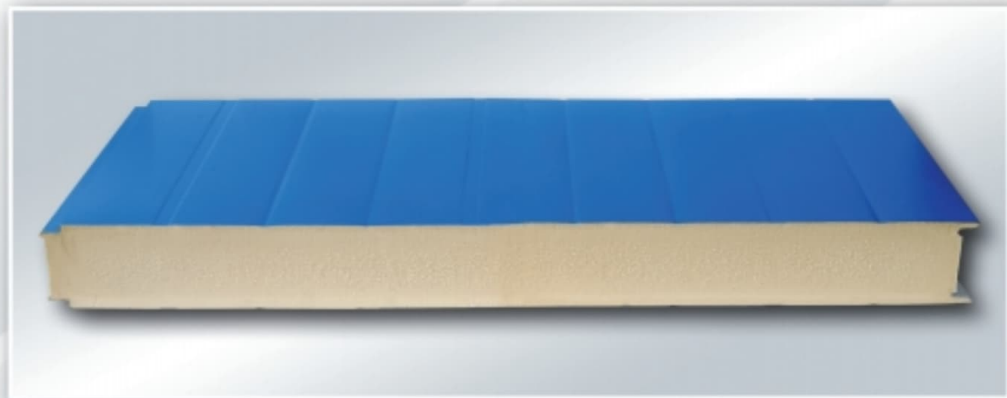


- 1 Сэндвич-панели с тайным винтом 50мм. Двухслойный лист (употребляется в строительстве, с плотностью 40 ± 2).
- 2 Сэндвич-панели с тайным винтом 75мм. Двухслойный лист (употребляется в строительстве, с плотностью 40 ± 2).

НОБУГ САРМАЕШ

■ Особый дизайн рефрижераторных сэндвич-панелей

При таком виде дизайна полностью присоединяются два листа панелей с полиуретаном



В результате получаем полностью герметичную стену с плотностью 40 ± 2 веществом полиуретаном. Таким образом сокращаются расходы разных инъекций и также обеспечивается герметичное положение в местах присоединения. Необходимо работать таким способом особо важно при сэндвич-панелей рефрижераторов, так как показано на рисунке, никакого зазора между двумя полиуретановых сэндвич-панелей не существует.

Такой вид производства эффективней по вышесказанным причинам и из за этого, такое производство растет и развивается.



NOBOUGH SARMAYESH



■ Такой вид производства эффективней по вышесказанным причинам и из за этого, такое производство растет и развивается.



■ В примере показан нужный толщина разных материалов с целью достижения индекса передачи одинаковой температуры.

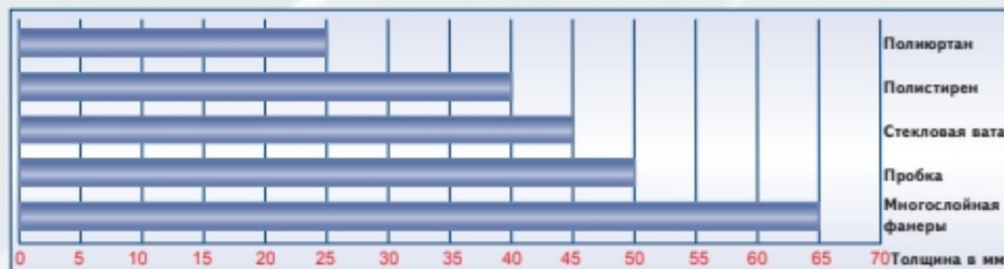


Таблица индекс передачи температуры полиуртан в разной толщиной

40 mm	0.380 W/m ² K ^o
50 mm	0.303 W/m ² K ^o
75 mm	0.244 W/m ² K ^o
100 mm	0.185 W/m ² K ^o
125 mm	0.148 W/m ² K ^o
150 mm	0.119 W/m ² K ^o

-273 C^o = 0 K^o =

Таблица индекс передачи температуры полиуртан в разной температурой





Применение

■ Сэндвич панели нашей компаний разделены на две категории

1. Сэндвич-панели в строительстве
2. Сэндвич-панели рефрижераторов



Непроводимость сэндвич-панелей, связан с процессом производства т.е. прикрепление такого вида и однородность производства зависят от техники приготовления. Такой технологией в результате получают качественный товар.



Сохранение такой особенности, после прикреплению панелей одно к другому, задача, связанная с производственным дизайном сэндвич панельней. сэндвич панельни, не имея одной из вышесказанных особенность не будет эффективен.

Сэндвич-панели в строительстве

Такого рода панели употребляются в строительстве, для строения стен и потолков амбаров.

Главной особенностью являются: механический характер, свойства быстрого клеивания и внешнего вида сэндвич-панелей. Здесь важно знать методы приклеивания, выбрать правильный цвет и дизайн.



Сэндвич-панелей рефрижераторов

Такого рода панели употребляемы в производств и торговых рефрижераторов, здесь следует иметь в виду следующие свойства.

1. Изоляционный характер сэндвич-панелей с жестким полиуретаным ядром.
2. Приклеивание без зазоров.
3. Легкость при быстром приклеиваний

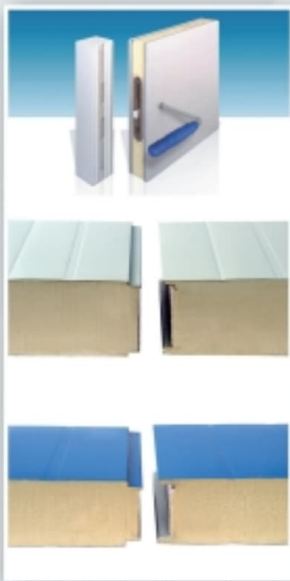
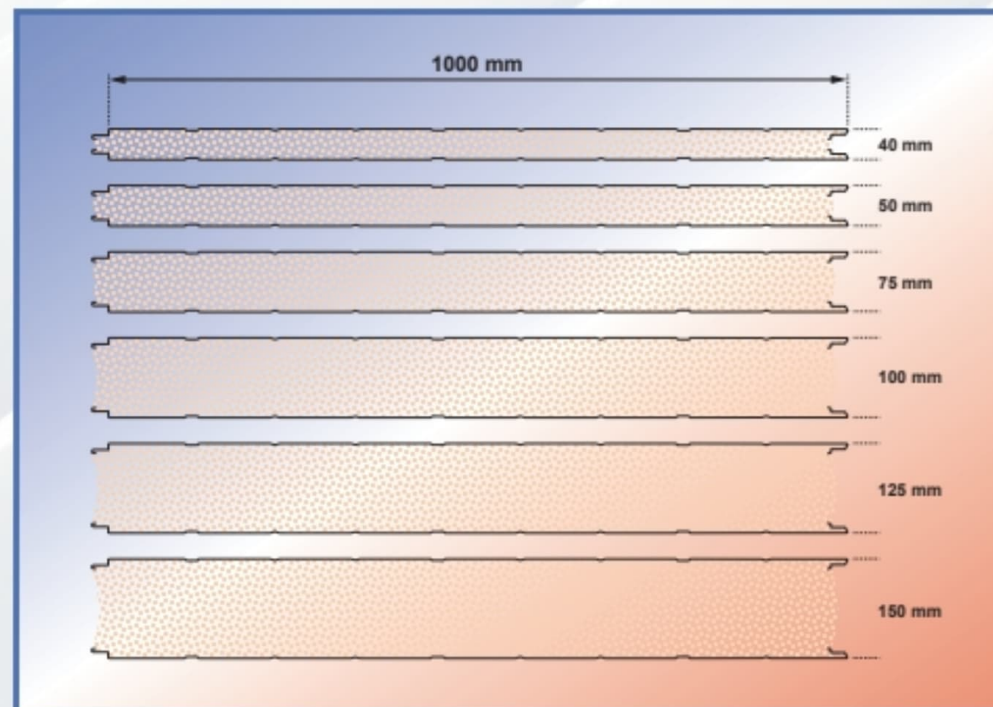


Таблица индекс передачи температуры полиуретан в разной толщиной. Индекс передачи температуры

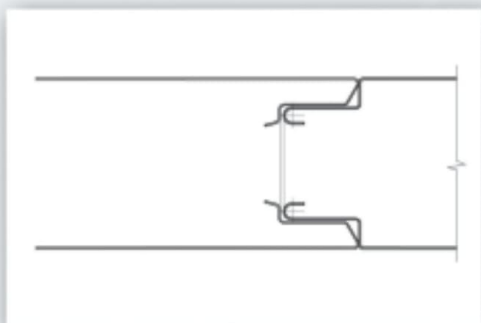
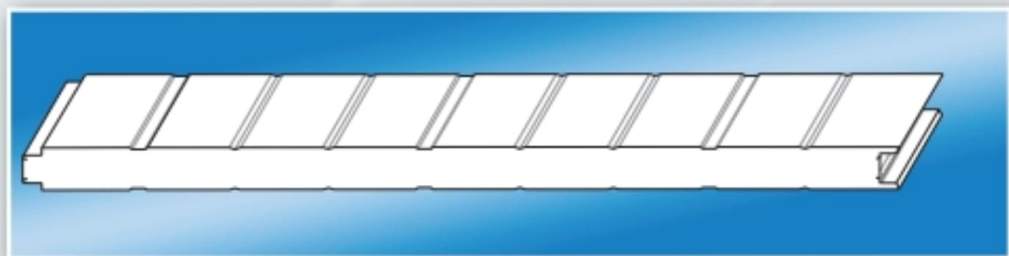
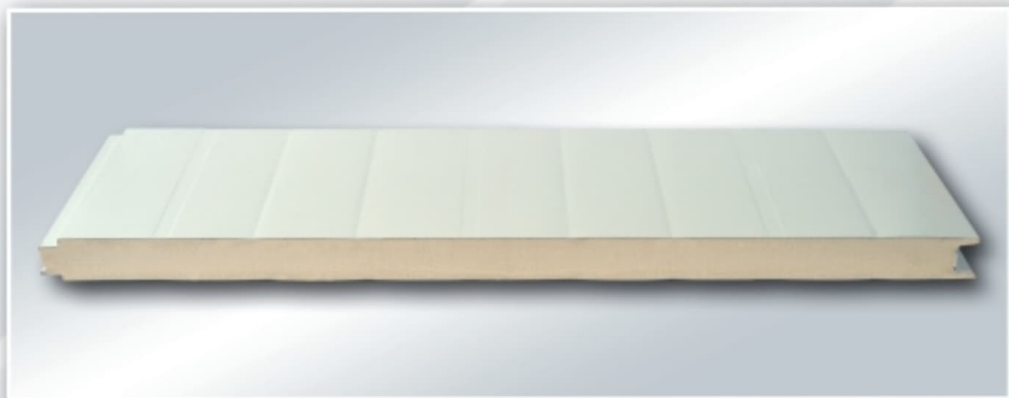


1. Сэндвич-панели стеновые, с толщиной 40мм, двухслойный(употребляется в строительстве: с плотностью 40±2)
2. Сэндвич-панели стеновые, с толщиной 50мм, двухслойный (употребляется в строительстве, интерьере и рефрижераторов: с плотностью 40±2)
3. Сэндвич-панели стеновые, с толщиной 75мм, двухслойный(употребляется при строении стен рефрижераторов выше 0: с плотностью 40±2)
4. Сэндвич-панели стеновые, с толщиной 100мм, двухслойный(особенно для рефрижераторов для хранения товаров >0< : с плотностью 40±2)
5. Сэндвич-панели стеновые, с толщиной 125мм, двухслойный (для туннельных рефрижераторов и хранения товаров меньше 0: с плотностью 40±2)
6. Сэндвич-панели стеновые, с толщиной 150мм, двухслойный (для морозильных туннелей и рефрижераторов ,хранении меньше 0, с плотностью 40±2)

НОБУГ САРМАЕШ

■ Обычные стенные сэндвич-панели для рефрижераторов

Распространенный вид панелей в зависимости от объема ядра полиуретана, могут быть употреблен в строительстве и рефрижераторов.



NOBOUGH SARMAYESH



Технические данные сэндвич-панелей с полиуретаным ядром и заранее крашенные листовые покрытия.

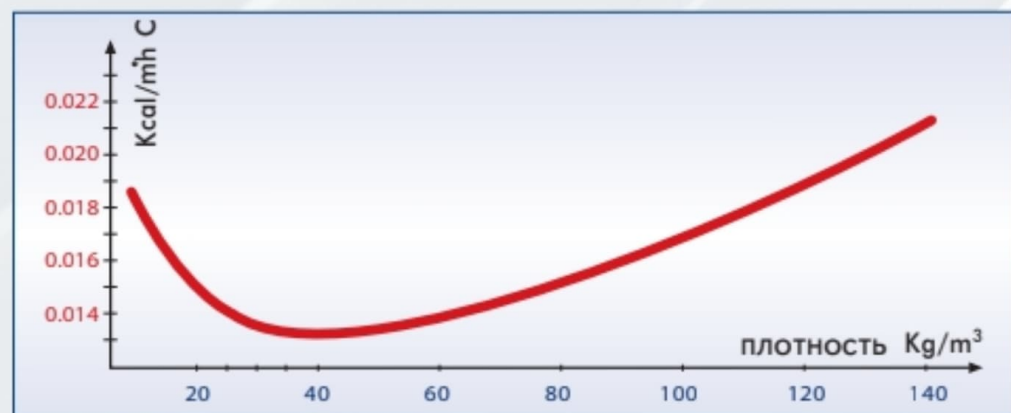
■ Детали сэндвич-панели

1. Ядро с жестким полиуретаном

2. Предварительно окрашенные листы

■ Ядро с жестким полиуретаном состоит из полиуретана, изоцианата и других необходимых добавок. В процессе соединения состава (климат местности и окружающая среда), имеют большое влияние на производстве. Иначе говоря, в этом процессе самым важным является любое климатическое изменение, степень влаги и соотношение состава. Они могут повлиять на качество производства.

В нижнем рисунке показано изменение индекса тепло проводности полиуретана с различными плотностями.



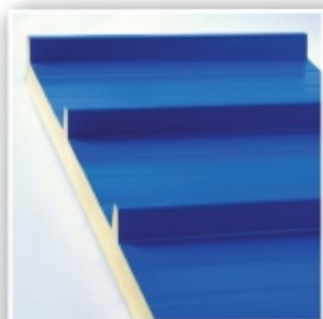
По рисунку ясно, самый низкий индекс теплопроводности находится между плотностью 38 до 42 кг.на куб.метр. Таким образом при изменений индекса плотности будет утрата энергии.

НОБУГ САРМАЕШ

Следовательно стабильное качество гарантия хорошего качества. Окрашенный лист, который с двумя сторон закрыто полиуретановое ядро, имеет схожее свойство с бетоном арми, той лишь разницей, что увеличивает механическую стойкость, из за того что, находится с наружной стороны, увеличивает защитные способности разных химических раздражителей, также увеличивает отражение солнечных лучей и придает особую красоту.

Толщина употребляемого листа обычно варьирует от 0,4 до 0.7 мметров, такая толщина обеспечивает вес и стойкость сэндвич панельней, при толщине выше упомянутой цифре, конечный продукт будет тяжелее, в следствии чего может измениться качество.

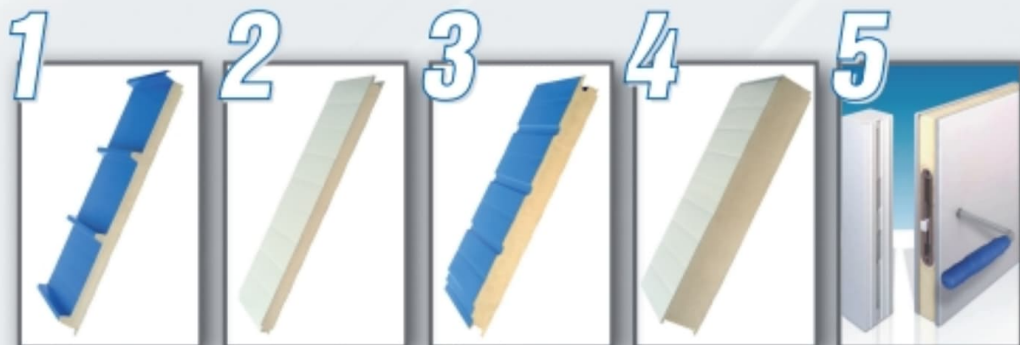
Таблица показывает степень переносимости груза сэндвич-панелей с разной длиной и разной толщиной, прежде окрашенными с гальванизированными или алюминированными листами, с толщиной 0.5мм.



Толщина панели	120 kg/m ²	150 kg/m ²	200 kg/m ²	250 kg/m ²	300 kg/m ²	350 kg/m ²	400 kg/m ²
4cm	2.0m	1.5m	1.20m	0.80m	0.7m	0.50m	0.4m
5cm	2.5m	2.0m	1.50m	1.00m	1.0m	0.75m	0.6m
7.5cm	3.5m	3.0m	2.25m	1.75m	1.5m	1.25m	1.0m
10cm	5.0m	4.0m	3.00m	2.00m	2.0m	1.5m	1.2m
12.5cm	6.0m	5.0m	3.75m	2.75m	2.5m	2.0m	1.6m
15cm	7.0m	6.0m	4.50m	3.50m	3.0m	2.5m	2.0m

Виды продукции

1. Потолочные сэндвич-панели (Кровельные сэндвич-панели)
2. Стеновые сэндвич-панели
3. Сэндвич-панели с тайными винтами
4. Сэндвич-панели рефрижераторов
5. Сэндвич-панели Кам лок (Cam Lock)

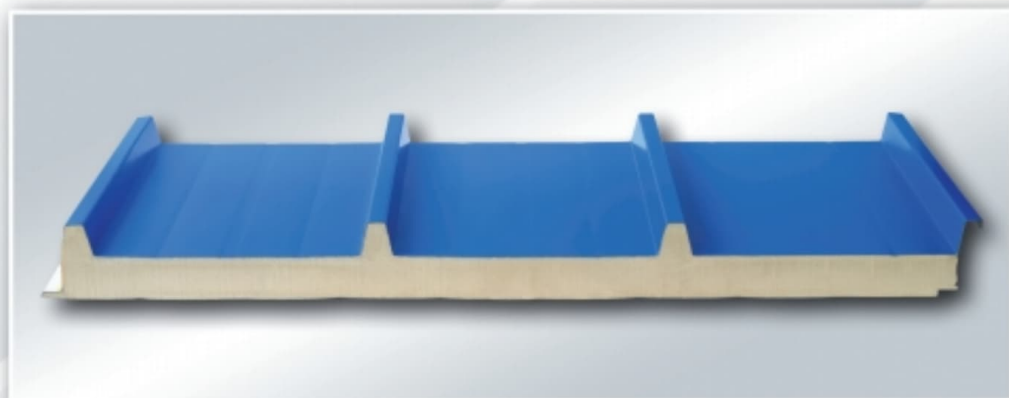


NOBOUGH SARMAYESH



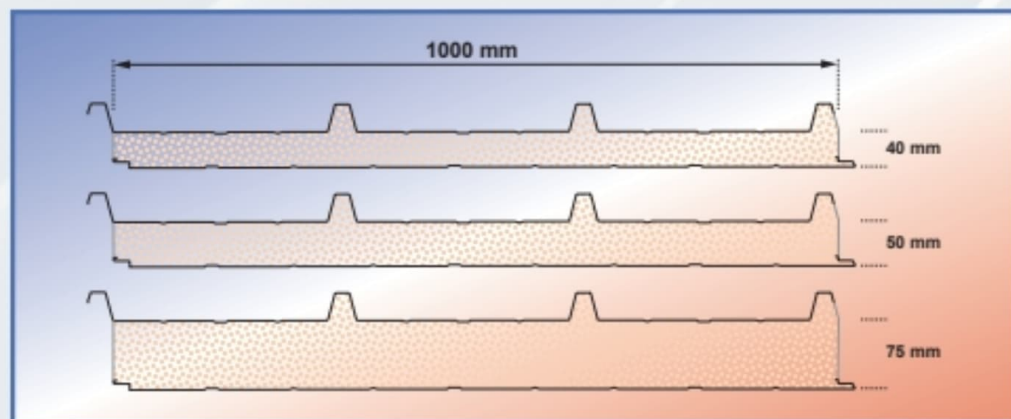
Потолочные сэндвич-панели (Кровельные сэндвич-панели)

Такие панели, считаются строительными и укрывают потолок.



Строение предохраняет от проникновения влаги и дождя, так как при ветрах, возможно со всех сторон продувание. С особым дизайном присоединение стенок таких панелей, проникновение воздуха можно довести до минимума. Такие панели с shadow line высотой в 38 мм. играют роль желоба,

Shadow line - ы также укрепляют панели в осевом направлении и предохраняют от пронекования продольных волн. Такие панели производятся по необходимой длине и с следующими толщинами.

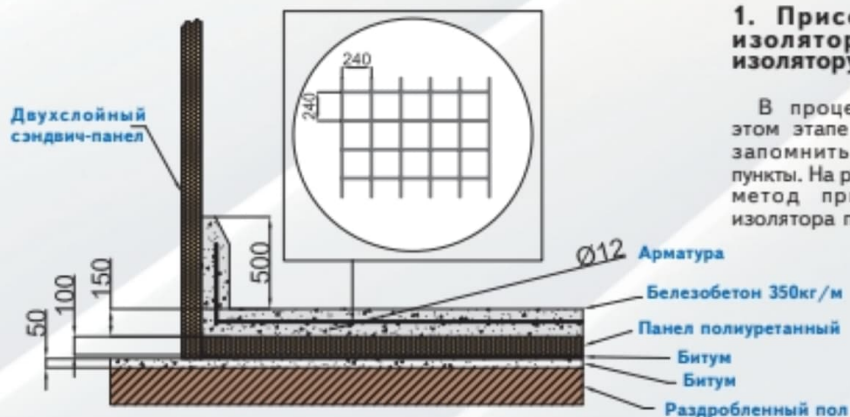


1. Кровельные сэндвич-панели с толщиной в 40мм (в толщину пика 78мм. плотность 40±2)
2. Кровельные сэндвич-панели с толщиной в 50мм (в толщину пика 88мм. плотность 40±2)
3. Кровельные сэндвич-панели с толщиной в 75мм (в толщину пика 113мм. плотность 40±2)



Руководство по закреплению

При присоединении сэндвич-панелей компании "Нобуг Сармаеш" нет необходимости в специальных инструментах, во избежание порчи, необходима иметь в виду следующие правила.



Срез площади закрепления потолка к стене



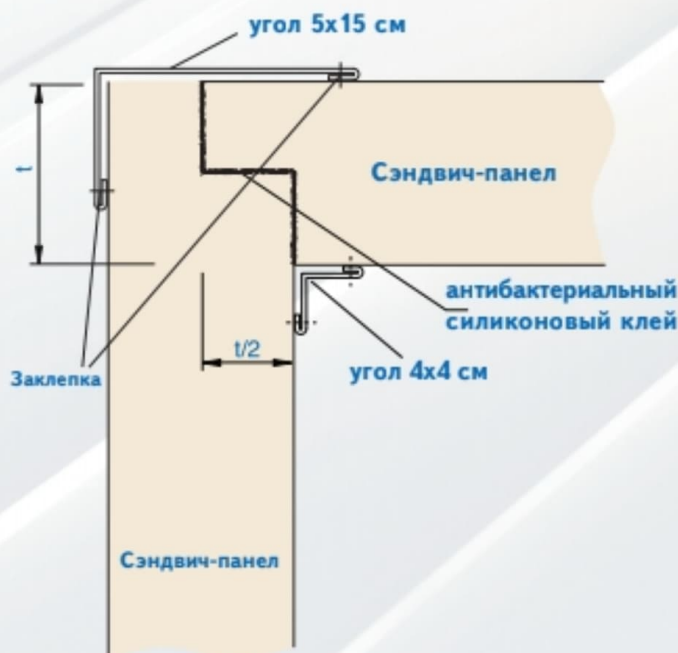
1. Присоединение изолятора пола к изолятору стене.

В процессе работы, этом этапе очень важно запомнить следующие пункты. На рисунке показан метод присоединения изолятора пола к стене.

2. Присоединение изолятора потолка к стене.

Так как вес потолка влияет на стену, присоединение потолка к стене должно протекать таким образом, чтобы на месте соединения панельных, потолочных сэндвичей не было изъяна. Лист потолка и стены должны быть изолированы от наружной среды.

Длина потолочных сэндвич-панелей рекомендуется от 6 до 7 метров, больше этой длины может привести в искривление панелей.



3. Присоединение вертикальной стен

Главной задачей присоединение вертикальной стен является создание правильного угла и чтоб при закреплении воздуха в металлический слой сэндвич-панеля не состоялся.

Так как на рисунке показана, внутренние листы, не контактируют с внешней средой, следовательно не будет потери энергии.

